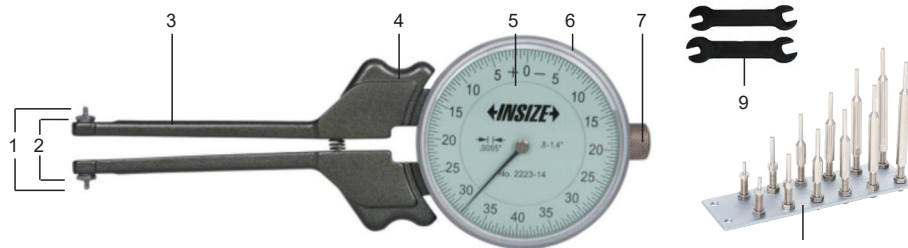




INSTRUKCE K OPERACI

Vnitřní Dial Caliper Gage S vyměnitelnými body

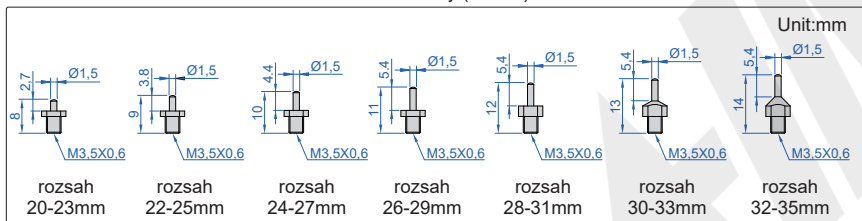
Kód	Rozsah	Rozsah indikátorů	absolvování	Přesnost
2223-35	20-35mm	2mm	0,01mm	±0,02mm
2223-62	30-62mm	2mm	0,01mm	±0,02mm
2223-153	55-153mm	2mm	0,01mm	±0,02mm



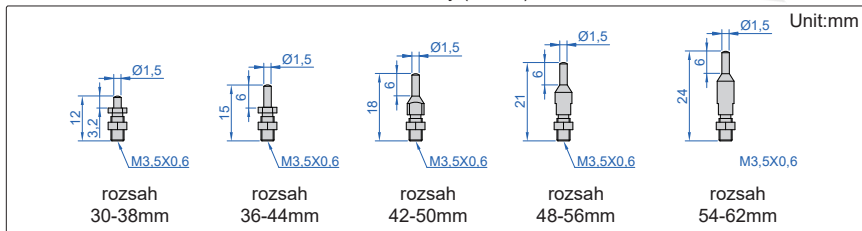
- 1-Měřicí bod
- 2-Zámková matice
- 3-Caliper arm
- 4-rukojeť
- 5-Vyvolání
- 6-Bezel
- 7-Dial zámková matice
- 8-Měřicí body
- 9-Klíč (1 pár)

Velikost a rozsah měření bodů

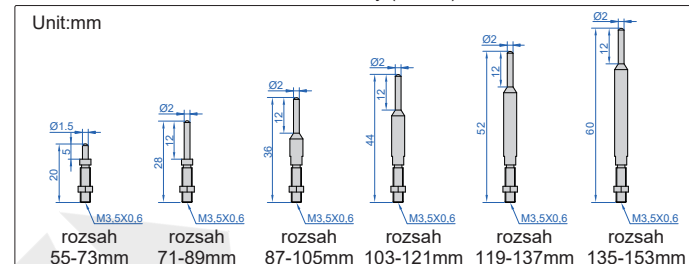
2223-35 body (včetně)



2223-62 body (včetně)

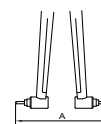


2223-153 body (včetně)



1. Nastavit počáteční hodnotu:

- V závislosti na velikosti obrobku, který má být měřen, vyberte vhodný bod k instalaci na třídu. Pozor při instalaci bodu: podle naměřené velikosti by měla být maximální velikost bodu na obou koncích 0,5 mm až 1,5 mm větší než naměřená velikost, pokud je v volném stavu třídlu. Například pokud je naměřená velikost 57,5 mm a je nainstalován bod s měřicím rozsahem 55mm-73mm, vzdálenost A mezi dvěma body by měla být řízena na přibližně 58mm-59mm, když je třídlu v volném stavu (obr. 1).
- Po nastavení velikosti bodu na správnou polohu ho zamkněte a upevněte klíčem. (Jak je znázorněno na obr. 2, nejprve upevněte bod klíčem 1 a pak ho zamkněte klíčem 2).
- Vyberte externí mikrometr nebo měřič kroužku, který je podobný naměřené velikosti, a nastavte počáteční hodnotu měřiče. Pro dosažení vyšší přesnosti lze počáteční hodnotu nastavit tak, aby byla stejná jako naměřená velikost. Například, pokud je naměřená velikost 57,5 mm, může být mikrometr nastaven na 57,5 mm, pak se měří měřičem a najde minimální bod a pak může být počáteční hodnota nastavena na 57,5 mm (obr. 3).
- Použijte měřidlo k měření mikrometru nebo měřidla kroužku znovu potvrdit přesnost počáteční hodnoty.



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

- 2. Při měření stiskněte rukojeť, aby byla vzdálenost mezi dvěma měřicími body menší než průměr otvoru. A pak vložte měřidlo do měřené díry, uvolněte rukojeť, aby se měřicí body úplně kontaktovaly s dírou, jemně potřeste měřidlo podél axiálního směru a radiálního směru díry, abyste našli minimální čtení v axiálním směru a maximální čtení v radiálním směru, a pak získáte výsledek. Při měření šířky je třeba najít minimální čtení, aby se získal výsledek.
- 3. Při čtení by měla být zraková čára kolmá na číselník, aby se zabránilo paralaxi. Metoda čtení je následující: čtete celé číslo z malého ukazatele a desetinné číslo z velkého ukazatele.